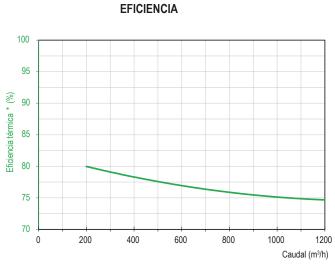
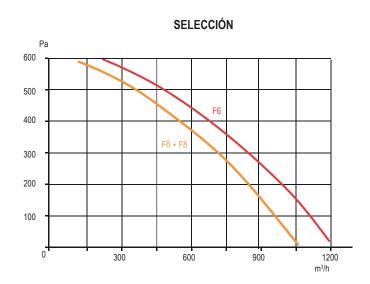


Dimensiones Filtros	Peso Unidad
470 x 285 x 48	82 kg

VENTILADORES								
		EXTRACCIÓN						
Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / AisI / IP	Modelo	Potencia	Intensidad	Tensión / Aisl / IP	
R3G 250 RR	500 W	2,2 A	230V/I 50/60Hz	R3G 250 RR	500 W	2,2 A	230V/I 50/60Hz	







RECUPERADOR - INVIERNO										
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior Aire Exterior			Exterior	Temp. aire tratado	Eficiencia térmica seca	Capacidad		
AE AL 06 N 0300	1200 m³/h	20°C	50% Hr.	-10 °C -5 °C	80% Hr. 80% Hr.	15,1 °C 15.5 °C	74,8 % 74.7 %	8,4 kW 6.9 kW		
				0 °C 5 °C	80% Hr. 80% Hr.	15,5 °C 15,9 °C 16,5 °C	74,7 % 74,7 % 74,7 %	5,3 kW 3,9 kW		

RECUPERADOR - VERANO										
Modelo	Caudal nominal	Aire Interior Aire Exterior		Temp. aire tratado	do Eficiencia térmica seca Car					
AE AL 06 N 0300	1200 m³/h	23°C	50% Hr.	25 °C 31 °C 34 °C 38 °C	70% Hr. 63% Hr. 43% Hr. 37% Hr.	23,5 °C 25,0 °C 25,8 °C 26,8 °C	74,5 % 74,4 % 74,4 % 74,4 %	0,5 kW 2,0 kW 2,7 kW 3,7 kW		

NIVELES SONOROS								
Presión sonora (LpA) a 3m en campo abierto, en dB(A) a caudal nominal y presión máxima.								
63 Hz	63 Hz 125 Hz 250 Hz 500 Hz 1000 Hz 2000 Hz 4000 Hz 8000 Hz Tota							Total
27,5	35,3	31,3	35,7	36,9	39,0	33,9	28,9	44,0



^{*} Valores de eficiencia representados en las siguientes condiciones de temperatura y humedad: Exterior: 5°C/72%HR - Interior: 25°C/28%HR