

ATK 500 S2



- Capacidad 500 litros.
- Acero de carbono S355J2.
- Espesor de vitrificado entre 200- 250 micras.
- Aislamiento de poliuretano rígido de 50 mm de espesor.
- Forro de protección de aislamiento en polipiel.
- Ánodo de magnesio para protección contra la corrosión.
- Incorpora un serpentín superior de 1,46 m² y otro inferior de 2,46 m² de superficie.

SERIE ATK-S2, ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA DE SERPENTÍN DOBLE

Volumen total	lt	500	
		lt/h	kW

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 45°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1740	70,8
	80 °C	1360	55,3
	70 °C	783	31,9
	60 °C	392	15,9
	50 °C	265	10,8

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 60°C

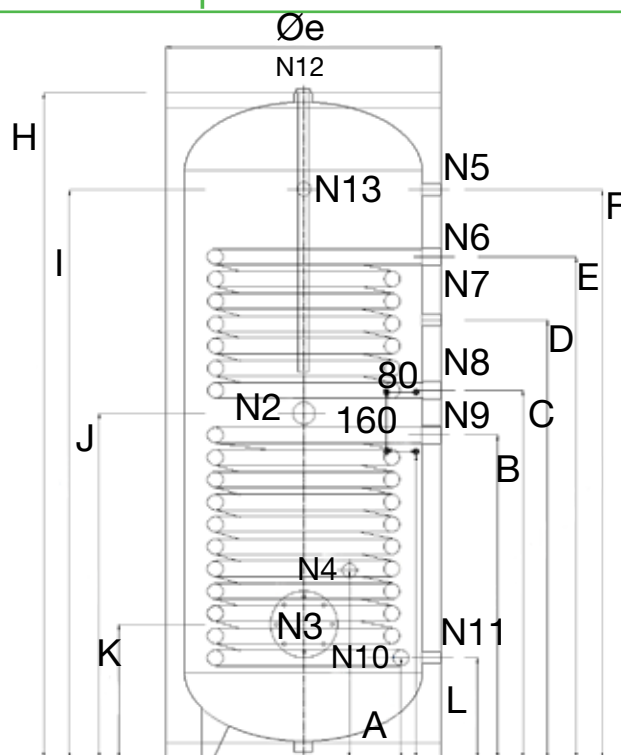
Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	980	70
	80 °C	770	44,8
	70 °C	440	25,6

TEMPERATURA MÁXIMA: 95°C

PRESIÓN MÁXIMA: 10 bar



Características específicas



Especificaciones de tamaño

ATK500S2

Volumen total	V(lt)	500
Diámetro del cuerpo	Øe (mm)	740
Altura total	H (mm)	1820
Resistencia	N2 (inch)	1 1/2"
Boca de limpieza	N3 (mm)	101,6
Sonda/ Termómetro	N4-N13 (inch)	1/2"
Salida de ACS/ Entrada agua fría	N5-N11 (inch)	1"
Diámetro serp. sup.	N6-N8 (inch)	1 1/4"
Diámetro serp. inf.	N9-N10 (inch)	1 1/4"
Diámetro de circulación	N7 (inch)	1"
Ánodo de magnesio	N12 (inch)	1 1/4"
Superficie serpentín sup.	S1 (m²)	1,46
Superficie serpentín inf.	S2 (m²)	2,46
Tipo de aislamiento	t(mm)	PU / 50
Peso neto	G (Kg)	210
Peso bruto	G (Kg)	223

Cotas desde la base del acumulador (mm)

ATK500S2

A	Salida serpentín inferior	285
B	Entrada serpentín inferior	885
C	Salida serpentín superior	1005
D	Recirculación	1195
E	Entrada serpentín superior	1365
F	Salida ACS	1545
H	Altura	1820
I/M	Entrada para sonda	1545/520
J	Resistencia	928
L	Entrada de agua	285
K	Boca de limpieza	385
Øe	Diámetro exterior	740
Øint	Diámetro interior	640