



ATK 300 S2

- Capacidad 300 litros.
- Acero de carbono S355J2.
- Espesor de vitrificado entre 200- 250 micras.
- Aislamiento de poliuretano rígido de 50 mm de espesor.
- Forro de protección de aislamiento en polipiel.
- Ánodo de magnesio para protección contra la corrosión.
- Incorpora un serpentín superior de 0,99 m² y otro inferior de 1,30 m² de superficie.

SERIE ATK-S2, ESPECIFICACIONES DE CAPACIDAD DEL CALENTADOR DE AGUA DE SERPENTÍN DOBLE

Volumen total	lt	300
		lt/h kW

CAPACIDAD CONTINUA:

ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 45°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	1190	48,4
	80 °C	790	32,1
	70 °C	483	19,6
	60 °C	241	9,8
	50 °C	182	7,4

CAPACIDAD CONTINUA:

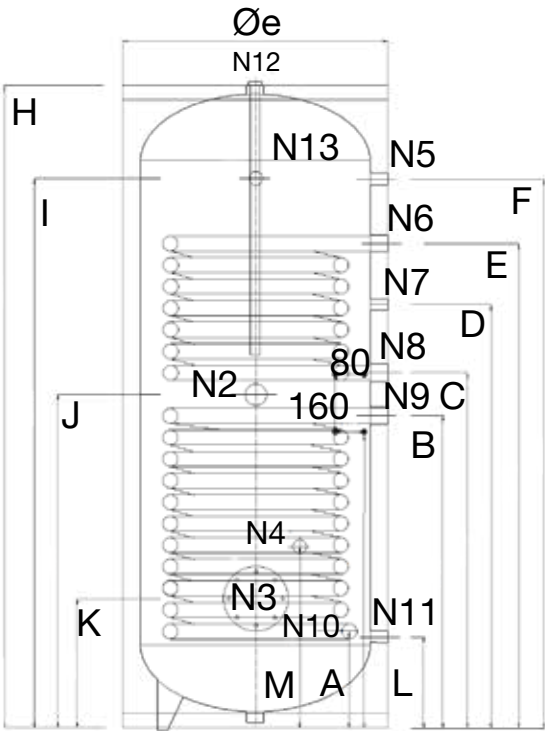
ENTRADA DE AGUA FRÍA 10°C - SALIDA DE AGUA CALIENTE 60°C

Temperatura del fluido de calentamiento	90 °C	780	45,3
	80 °C	560	32,5
	70 °C	271	15,7

TEMPERATURA MÁXIMA: 95°C

PRESIÓN MÁXIMA: 10 bar

Características específicas



Especificaciones de tamaño		ATK300S2
Volumen total	V(lt)	300
Diámetro del cuerpo	ØD (mm)	590
Altura total	H (mm)	1900
Resistencia	N2 (inch)	1 1/2"
Boca de limpieza	N3 (mm)	101,6
Sonda/ Termómetro	N4-N13 (inch)	1/2"
Salida de ACS/ Entrada agua fría	N5-N11 (inch)	3/4"
Diámetro serp. sup.	N6-N8 (inch)	1 1/4"
Diámetro serp. inf.	N9-N10 (inch)	1 1/4"
Diámetro de circulación	N7 (inch)	3/4"
Ánodo de magnesio	N12 (inch)	1 1/4"
Superficie serpentín sup.	S1 (m²)	0,99
Superficie serpentín inf.	S2 (m²)	1,30
Tipo de aislamiento	t(mm)	PU / 50
Peso neto	G (Kg)	118
Peso bruto	G (Kg)	132
Cotas desde la base del acumulador (mm)		ATK300S2
A	Salida serpentín	250
B	Entrada serpentín inferior	850
C	Salida serpentín superior	1000
D	Recirculación	1222
E	Entrada serpentín superior	1420
F	Salida ACS	1645
H	Altura	1900
I/M	Entrada para sonda	1660/465
J	Resistencia	915
L	Entrada de agua	245
K	Boca de limpieza	330
Øe	Diámetro exterior	590
Øint	Diámetro interior	480