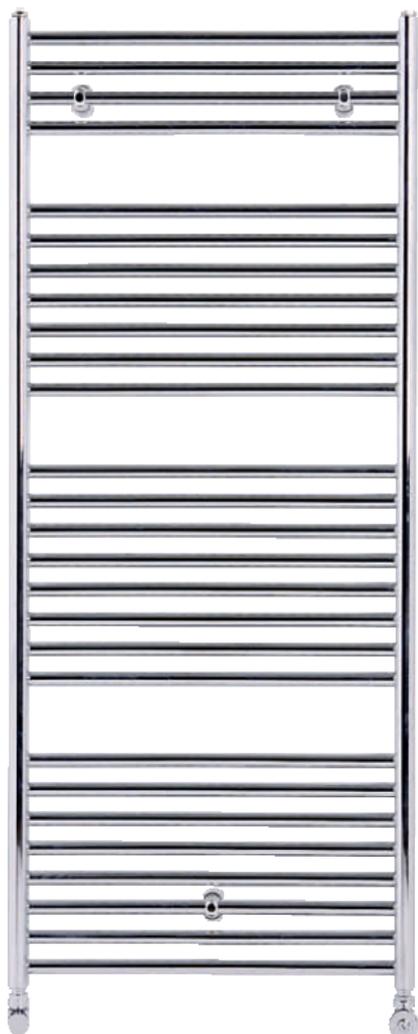


TOALLERO BASIC CROMO

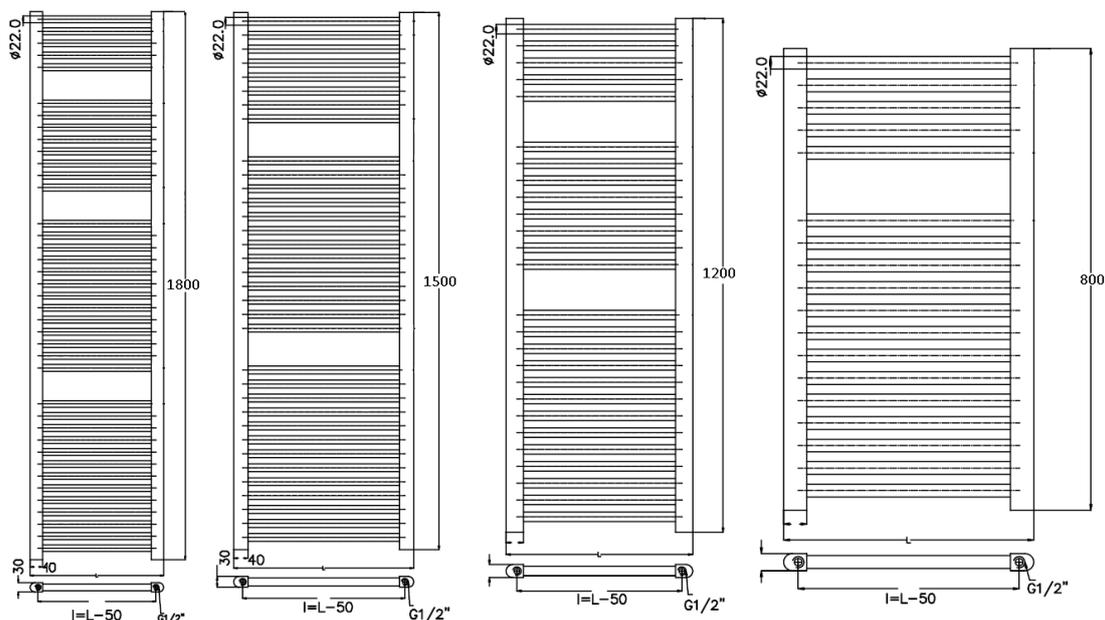


Presión de trabajo	6 bar
Presión de prueba	13 bar
Material	Tubos acero 22 mm Colector "D" 30x40mm
Temp. máxima de trabajo	90 °C
Número de elementos	18, 26, 34, 39
Garantía	5 años
Tomas ida y retorno	1/2"

Alto	Entre Ejes	Total	Nº Tubos	øTubos	Peso	Volumen	WAT	Kcal/h
800	400	450	18	22	6	3,6	250	215
800	450	500	18	22	6,5	3,8	275	236
800	500	550	18	22	6,9	4,1	303	261
800	550	600	18	22	7,4	4,4	327	281
1200	400	450	26	22	8,7	5,2	353	304
1200	450	500	26	22	9,4	5,6	391	336
1200	500	550	26	22	10	6	432	372
1200	550	600	26	22	10,7	6,4	465	400
1200	600	650	26	22	11,4	6,8	499	429
1500	450	500	34	22	12	7,7	498	428
1500	500	550	34	22	12,9	7,8	544	468
1500	550	600	34	22	13,8	8,3	590	507
1500	600	650	34	22	14,7	8,8	635	546
1800	450	500	39	22	13,9	8,4	608	523
1800	500	550	39	22	14,9	9	668	574
1800	550	600	39	22	13,8	8,3	726	624
1800	600	650	39	22	17	10,3	785	675

Potencia para $\Delta t = 50K$ (Norma EN442)

Coef. "n": 1,25



TUBOS VERTICALES RADIADOR BASIC

Observando el último ángulo de la parte superior del colector ojival ("D") podremos apreciar el uso de soldadura TIG

En el interior se puede comprobar el color bronce del acero pulido SIN óxido ni rebabas.

El cromado puede resistir 200 horas en un ambiente salado.

La soldadura es realizada a mano, y gracias a ello las uniones tienen un excelente acabado. Además es totalmente libre de cobre ya que ésta produce desechos dañinos con el medio ambiente.

CALIDAD

Soldadura TIG: fuerte y con baja probabilidad de aparición de poros y contornos rugosos.

Soldadura a mano: mejor recubrimiento de uniones angulosas con mínimo aporte de cromo, lo que alarga la vida del cromado sobre el acero

Producción automatizada de cromado: evita penetración de ácidos y la consiguiente corrosión interna

Uso de doble capa de níquel de 35~40 micras y capa de cromo de 2 micras

Fabricación según estándar de calidad ISO 9001 e ISO 14001

MONTAJE EN INSTALACIONES DE CALEFACCIÓN CENTRAL

1.- PRE-INSTALACIÓN

- 1.- Las conexiones a tuberías deben ser hechas a ½"
- 2.- Montar purgador y tapón en las tomas superiores, asegurando la estanqueidad.

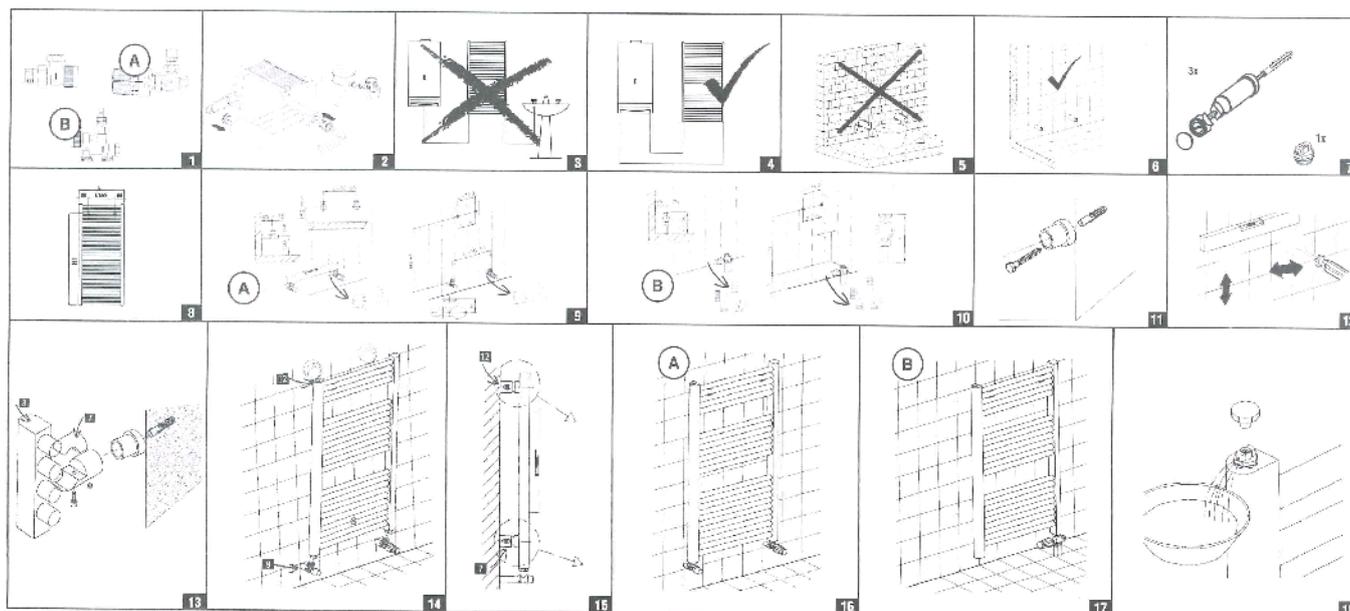
2.- MONTAJE FINAL

ATENCIÓN: Asegúrese de que las medidas son correctas antes de taladrar

- 1.- Marcar los puntos donde irán los agujeros de un diámetro 10 mm.; taladrar una profundidad de aproximadamente 5 mm e introducir los tacos de plástico
- 2.- Atornillar la base de los soportes a la pared con los tornillos y arandelas que se acompañan, según esquema nº2. Introducir a continuación en la base del soporte el tubo extensible del mismo.
- 3.- Colgar el radiador en los soportes y comprobar nivelación. Compruebe la correcta colocación antes de apretar los tornillos (evitando la sobrepresión que dañaría el radiador). Fijar los tornillos para asegurar la pieza telescópica a la base y colocar los embellecedores.
- 4.- Realizar conexión a instalación y asegurarse de que válvula y detentor son perfectamente estancos (LAS PERDIDAS DE AGUA POR LAS ROSCAS ANULAN LA GARANTÍA DEL PRODUCTO)

3.-COMPROBACIÓN

- 1.- Llenar radiador y purgarlo
- 2.- Realizar comprobación de las uniones (pérdidas)
La instalación de la resistencia eléctrica es opcional



GARANTÍA

Los productos están fabricados con materiales de primera calidad, los cuales son suministrados bajo un estricto sistema de control de calidad. Los radiadores tienen garantía de 5 años, la resistencia eléctrica de 1 año, desde la fecha de compra y según factura oficial. La garantía cubre defectos del producto y no cubre usos inapropiados o alteraciones por el consumidor. Las reclamaciones que estén justificadas serán atendidas, previo análisis de nuestros técnicos. Si los productos han sido objeto de mala manipulación, por favor, diríjase a su punto de venta. Se recomiendan jabones o detergentes normales para su limpieza, no usar abrasivos o ácidos.

5 años de garantía en fugas y 2 años en la pintura