

Acknowledged globally



VAMP-F

Número de artículo 3004238

Rápida y fácil de instalar, versátil, especialmente silenciosa y la más pequeña de su tipo en el mercado, así es la nueva bomba de condensado de la serie VAMP.

Combina tecnología innovadora con utilidad práctica. La tecnología de sensor óptico probada y resistente a las fallas se combina con el funcionamiento confiable y silencioso de una bomba de membrana. En el desarrollo, nos hemos asegurado de simplificar la instalación y manejo para el usuario con la menor cantidad posible de componentes. La VAMP-F tiene un depósito integrado y un sensor óptico de nivel, lo que la convierte en el modelo más pequeño del mercado. El adaptador permite una integración perfecta en instalaciones existentes, siendo una solución ideal para sustituir otras bombas de condensados.

- **Requisito mínimo de espacio:** solo 26 mm de alto, adecuado incluso en condiciones de espacio mínimo
- **Operación más silenciosa:** gracias a la tecnología avanzada de la bomba de membrana y la efectiva amortiguación de vibraciones (< 20 dB/A)
- **Instalación sin herramientas:** la manguera flexible extensible sirve como reemplazo del tanque (con filtro y adaptador) para la conexión directa al recipiente de condensado
- **Posibilidades de uso universal:** dispositivo de pared, dispositivo de techo, dispositivo de piso
- **Capacidad de bombeo:** hasta 22 litros por hora
- **Altura de elevación:** hasta 15 metros
- **Tecnología óptica de medición de nivel:** sensor óptico probado garantiza un funcionamiento confiable
- **Fuente de alimentación incorporada:** con un rango de voltaje de entrada de 100-240 VAC, la bomba es universalmente aplicable
- **Fácil adaptación:** adaptador para integración en instalaciones existentes
- Piezas de repuesto y accesorios disponibles
- **Sostenible:** carcasa fabricada con materiales de origen vegetal
- **Hecha en Suiza**

Especificaciones técnicas

Material	Poliamida FR-4
----------	------------------

Acknowledged globally



Color	negro
Normas	IEC 60335-1, IEC 60335-2-41, UL 778, CSA C22.2 #108
Conformidad RoHS	Sí
Tipo	Diafragma
Temperatura de funcionamiento	3 °C – 40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-20 °C – 70 °C
Rango de temperatura del agua	3 °C – 40 °C
Tensión (voltaje)	100 - 240 VAC
Frecuencia	50Hz/60Hz
Clase de protección	II
Protección de ingreso	IP44
Consumo de energía	6 W
Caudal máximo	22 l/h
Altura dinámica máx.	15 m
Nivel de sonido	20 dB(A)
Relé de alarma	Normalm. cerrado, a prueba de fallos 250 VAC, 5 A or 30 VDC, 5 A
Diámetro del tubo	6 mm
Embalaje	Caja de cartón
Volumen de suministro	Bomba Manguera flexible retráctil y filtro Cable de instalación Válvula anti-sifón Tubo de ventilación Bridas para cable Guía rápida
Carrera horizontal máxima	75 m a 0 m de altura y 0 m de aspiración
Consumo de energía en reposo	0,6 W

Accesorios

REFCO Manufacturing Ltd.

Industriestrasse 11
6285 Hitzkirch

Teléfono +41 41 919 72 82
fax +41 41 919 72 83

info@refco.ch

Certificado
ISO 9001 / ISO 14001

Acknowledged globally



4689101	AP-mO/3	Adaptador para bombas de condensados VAMP, 3 uds
3004186	STAR-TUBE-600	Tubo estrella, 15m
4679160	PVC-TUBE	Manguera de plastico 6 mm, 30 m, 1/4"
3004087	KIT-4087	Tubo estrella y dispositivo de retención de sifón
4678597	IN-LINE FILTER	Filtro

piezas de repuesto

4689088	POSABLE-HOSE/4	Manguera extensible con filtro, 4 piezas
4689089	CP- INSTALLATION- CABLE	Cable de instalación para bombas de condensado VAMP
3004065	HSG-4065/4	Sifón de repuesto, 4 piezas